



Logamax plus GB012K **NOWOŚĆ**
Logamax plus GB072
Logamax plus GB172-24T50
Logamax plus GB172T
Logamax plus GB162

Logamax plus GB162-30T40S
Logano plus GB212
Aplikacja EasyControl
Nowa automatyka **NOWOŚĆ**

Technika kondensacyjna
– wydajność i oszczędność



Ciepło jest naszym żywiołem

Buderus



Nasze doświadczenie – Państwa bezpieczeństwo

Od ponad 25 lat zajmujemy się ciągłym rozwojem energooszczędnych kondensacyjnych systemów grzewczych. Nasz cel to uzyskanie jak najwięcej ciepła z jak najmniejszej ilości paliwa.

Buderus ma w swojej ofercie szereg urządzeń przystosowanych do wytwarzania ciepła – od pomp ciepła, aż po grzejniki. Naszym celem nadrzędnym jest kompatybilność urządzeń.

Dzięki temu można bez problemu łączyć ze sobą różne technologie – w zależności od potrzeb np. kotły kondensacyjne z instalacjami solarnymi.

Spis treści

3	Buderus – ekspert w wykorzystaniu energii	14	Ciepła woda – zawsze pod dostatkiem – Logamax plus GB162-30T40S
4-5	Wielkie oszczędności z małym kotłem – Logamax plus GB012K	15	Kompaktowy, kondensacyjny pakiet mocy – Logamax plus GB162
6-7	Wysoka jakość za rozsądne pieniądze – Logamax plus GB072	16-17	Najnowsze rozwiązania w kompaktowych wymiarach – Logano plus GB212
8-9	Duża oszczędność w małych rozmiarach – Logamax plus GB172-24T50	18	Wszystko da się wyregulować – Logamatic
10-11	Najwyższy komfort i elegancja dla wymagających – Logamax plus GB172T	19	Nowy wymiar komfortu – dzięki aplikacji EasyControl możesz z dowolnego miejsca sterować systemem grzewczym w Twoim domu
12-13	Maksymalnie wykorzystana energia – Logamax plus GB162	20-27	Dane techniczne

Firma Robert Bosch Sp. z o.o., dalej zwana gwarantem, udziela nawet do 5 lat gwarancji na sprawne działanie urządzeń grzewczych zgodnie z warunkami zawartymi w kartach gwarancyjnych poszczególnych urządzeń.

Buderus – ekspert w wykorzystaniu energii

Nowoczesne systemy kondensacyjne mają dziś stałe miejsce w domach jedno- i wielorodzinnych. Buderus ma w tym swój udział, ponieważ wyznacza nowe standardy, szczególnie w dziedzinie budowy lub modernizacji instalacji grzewczych. W kompaktowych gazowych kotłach kondensacyjnych tkwią możliwości obniżenia kosztów energii, dostosowane do indywidualnych warunków, przy jednoczesnym zwiększeniu komfortu ogrzewania pomieszczeń i przygotowywania ciepłej wody użytkowej.

Jako marka specjalizująca się w budowie systemów grzewczych, Buderus oferuje wszystkie elementy potrzebne do stworzenia zarówno prostych, jak i złożonych układów oraz pełen zakres opcji umożliwiających ich dalszą rozbudowę.



Logamax plus GB012K



Logamax plus GB072



Logamax plus GB172-24T50



Logamax plus GB172T



Logamax plus GB162



Logamax plus GB162-30T40S



Logano plus GB212

Korzyści – technologia

Buderus dzięki swojemu doświadczeniu połączył bardzo różne technologie w celu uzyskania maksymalnych oszczędności. Same systemy ogrzewania kondensacyjnego mogą zmniejszyć zużycie energii nawet o 25% w porównaniu z kotłami konwencjonalnymi.

Z techniką kondensacyjną możliwe jest osiągnięcie sprawności przewyższającej 100%, wykorzystując efekt kondensacji pary wodnej zawartej w spalinach (tzw. utajone ciepło parowania wody).

Buderus

Wielkie oszczędności z małym kotłem

– Logamax plus GB012K

Stały wzrost cen energii powoduje, że stosowanie energooszczędnych urządzeń staje się koniecznością. Wysoka sprawność uzyskiwana, dzięki technice kondensacyjnej i niskie koszty inwestycyjne powodują, że stosując kocioł Logamax plus GB012K zwrot kosztów inwestycyjnych następuje jeszcze szybciej niż dotychczas.



Pełne wyposażenie

Wszystkie elementy kotła (w tym syfon i automatyka) fabrycznie zmontowane i ukryte pod estetyczną obudową.

Kompaktowy

Niewielkie wymiary.

Łatwa obsługa

Fabrycznie wbudowana automatyka Cotronic 3 z intuicyjnym panelem sterowania z dużym i czytelnym wyświetlaczem LCD.

Długa żywotność

W kotle zastosowano aż dwa wymienniki ciepła - pierwszy z powierzchniami wymiany ciepła wykonanymi ze stali nierdzewnej, drugi ze stopu Al-Mg-Si, czyli z materiału o wyższej przewodności cieplnej. W połączeniu z precyzyjną kontrolą temperatury i inteligentnym panelem sterowania, kondensacja przebiega intensywnie, obniżając zużycie paliwa oraz w sposób stale kontrolowany zapewniając długą żywotność urządzenia.

Komfort ciepłej wody

Wysoka wydajność ciepłej wody użytkowej to tylko jedna z zalet zapewniających wysoki komfort eksploatacji kotła Logamax plus GB012K. Zastosowana technologia „rura w rurze” zapewnia intensywną kondensację zarówno podczas pracy dla potrzeb ogrzewania, jak i produkcji ciepłej wody użytkowej, pozwala na bezpieczną oraz komfortową eksploatację nawet w przypadku gorszej jakości wody wodociągowej.

Łatwe i intuicyjne sterowanie

Panel sterowania Cotronic 3 z wbudowanym dużym i czytelnym wyświetlaczem LCD zapewnia łatwą obsługę. Opcjonalnie może współpracować z termostatem lub programowalnym regulatorem pokojowym ON/OFF.



NOWOŚĆ

Modulowany wentylator

Pomimo dużej wydajności wentylatora, Logamax plus GB012K jest kotłem niezwykle cichym (poziom emisji hałasu - do 36 dB(A)). Dzięki modulacji w całym zakresie pracy, poziom hałasu jest zwykle jeszcze niższy.

Wysoka estetyka

Standardowo, tak jak wszystkie urządzenia marki Buderus, Logamax plus GB012-25K to kocioł o nowoczesnym wzornictwie. Wszystkie elementy, ukryte są pod estetyczną obudową kotła i nie wymagają dodatkowych prac montażowych, ani obudowy maskującej.

„Tutaj po prostu wszystko się zgadza: wydajność, cena, komfort. Również design kotła Logano plus GB012-25K cieszy oko.”



Zalety kotła Logamax plus GB012K:

- Kondensacja podczas pracy dla potrzeb ogrzewania i przygotowania ciepłej wody
- Wysoka sprawność i żywotność
- Łatwa i intuicyjna obsługa
- Cicha praca do 36 dB(A)
- Mały pobór mocy elektrycznej (w stanie gotowości <4W)
- Kompaktowa budowa, wszystkie elementy kotła (pompa, armatura gazowa, rurki, automatyka, syfon kondensatu) ukryte pod estetyczną obudową
- Niewielkie wymiary



Łatwa obsługa dzięki wbudowanej automatyce Cotronic 3 z intuicyjnym panelem sterowania z dużym i czytelnym wyświetlaczem LCD.

Wysoka jakość za rozsądne pieniądze – Logamax plus GB072

Decyzja o zakupie kotła Logamax plus GB072 opłaca się pod każdym względem. Jego 109% sprawność nominalna osiągnięta dzięki technice kondensacyjnej, pozwala na znaczną redukcję kosztów ogrzewania. Dodatkowymi zaletami kotła jest jego standardowe wyposażenie, szybki montaż oraz łatwa i intuicyjna obsługa, a wszystko to w bardzo przystępnej cenie.



Wydajna technika kondensacyjna w solidnym wykonaniu

Logamax plus GB072 to kondensacyjny kocioł gazowy, który wyróżnia się solidną konstrukcją oraz zastosowaniem najnowszych rozwiązań technicznych. W efekcie kocioł jest bardzo oszczędny i łatwy w obsłudze. Efektywna technika kondensacyjna sprawia, że Logamax plus GB072 ma sprawność nominalną dochodzącą aż do 109%. Uzyskanie tak wysokiej sprawności możliwe jest dzięki procesowi skraplania pary wodnej, zawartej w spalinach. W ten sposób utajone ciepło pary wodnej wykorzystywane jest do podgrzewania czynnika grzewczego przepływającego przez kocioł. Umożliwia to zminimalizowanie opłat za gaz.

Szeroki wybór systemów regulacji

Do sterowania kotłem w oparciu o temperaturę zewnętrzną (automatyka pogodowa), wystarczy zintegrowany z kotłem sterownik BC20. Dodatkowo, Logamax plus GB072 przystosowany jest do współpracy z najnowszym systemem regulacji Logamatic EMS Plus, dającym możliwość sterowania za pomocą dodatkowego regulatora podłączanego do urządzenia (maksymalnie do 4 obiegów grzewczych), czy z zaawansowanym systemem Logamatic 4000 dając możliwość sterowania wieloma obiegami grzewczymi.



Elastyczność wyboru miejsca montażu

Kompaktowe wymiary i różnorodność systemów spalinowych umożliwiają montaż nawet w bardzo małych pomieszczeniach.

Oszczędność

Wyjątkowo oszczędna praca – w trybie czuwania.

Logamatic BC20

Szybki i łatwy montaż elektryczny dzięki łatwemu podłączeniu urządzenia i ustawieniu parametrów roboczych.

Łatwa konserwacja i wygodne serwisowanie

Podczas serwisowania wystarczy otworzyć obudowę z przodu kotła, aby uzyskać dostęp do wszystkich jego podzespołów.

Pełne wyposażenie

Fabrycznie wbudowana pompa c.o., zawór bezpieczeństwa, manometr, zawór do napełniania i opróżniania kotła, 3-drogowy zawór przełączający do ciepłej wody oraz pojemne 12-litrowe naczynie wzbiorcze.



„Nigdy nie sądziłam, że zaawansowana technika grzewcza może być dostępna za przystępną cenę. Logamax plus GB072 jest tego najlepszym przykładem.”



Zalety kotła Logamax plus GB072:

- Oszczędność energii i wysoka sprawność sięgająca 109%, dzięki efektywnej technice kondensacji
- Wysoki komfort c.w.u. (funkcje „booster” i „ciepły start”)
- Współpraca z nowoczesnymi systemami regulacji Logamatic EMS / EMS Plus oraz Logamatic 4000
- Emisja dźwięku na poziomie 36 dB
- Mały pobór mocy elektrycznej w stanie gotowości (< 2W)
- Niewielkie wymiary

Najwyższe parametry pracy

Kocioł Logamax plus GB072 dostępny jest w trzech modelach jednofunkcyjnych i jednym dwufunkcyjnym. Modele jednofunkcyjne o mocach modułowych do 14, 20 i 24 kW, posiadają niezbędne wyposażenie potrzebne do podłączenia i współpracy z zasobnikami ciepłej wody. Wersja dwufunkcyjna charakteryzuje się mocą 24 kW na cele ogrzewania. Na potrzeby ciepłej wody, moc kotła zwiększono do 30 kW (funkcja „booster”).

Bogate wyposażenie w standardzie

Kotły Logamax plus GB072 standardowo wyposażone są w intuicyjny sterownik BC20 z czytelnym i podświetlanym wyświetlaczem LCD. Sterownik ma m.in. wbudowane funkcje „booster” i „ciepły start” dodatkowo podwyższające komfort użytkownika ciepłej wody. Standardowe wyposażenie kotłów GB072 stanowią m.in. palnik wykonany ze stali szlachetnej, wbudowane i pojemne naczynie wzbiorcze (12 litrów), przyłączeniowa płyta montażowa U-MA oraz adapter z króćcami pomiarowymi, umożliwiający łatwe i szybkie podłączenie przewodów powietrzno-spalinowych.

Duża oszczędność w małych rozmiarach

– Logamax plus GB172-24T50

Jeśli nie chcesz martwić się o rachunki i w pełni korzystać z najnowszych rozwiązań technicznych, to Logamax plus GB172-24T50 jest rozwiązaniem dla Ciebie. Wysoka efektywność urządzenia, solidność i łatwa obsługa sprawiają, że jest to możliwe każdego dnia.



Wydajność i oszczędność – niezwykle wykorzystanie techniki kondensacyjnej

Myślisz przyszłościowo i wiesz, że energia kosztuje. Zapewne chciałbyś ją oszczędzać każdego dnia w trosce o swój portfel oraz środowisko naturalne. Z pomocą przychodzi nowoczesna technologia kondensacyjna w ogrzewaniu gazowym. Dzięki naszym specjalistom, technologia ta stała się jeszcze bardziej efektywna, a kocioł Logamax plus GB172-24T50 potrafi ją bardzo dobrze wykorzystać. Kocioł ten jest podręcznikowym przykładem efektywności energetycznej, solidności i ergonomii.

Ciepło i ciepła woda w całym domu

Mimo niewielkich rozmiarów Logamax plus GB172-24T50 wyposażony jest w zintegrowany podgrzewacz c.w.u. o pojemności 48 l, a jego wydajność w zupełności zaspokoi zapotrzebowanie ciepłe zarówno mieszkania, jak i niewielkiego domu jednorodzinnego. Nie wahaj się więc i już dzisiaj podejmij właściwą decyzję. Wybierz aż do 109% sprawności cieplnej, dostępnej w naszym wydajnym kondensacyjnym kotle Logamax plus GB172-24T50.



Elastyczność wyboru miejsca

Dzięki kompaktowym wymiarom i różnorodności systemów spalinowych.

Pełne wyposażenie

Fabrycznie wbudowane: pompa cyrkulacyjna, zawór bezpieczeństwa, manometr, zawór do napełniania i opróżniania kotła, 3-drogowy zawór przełączający do ciepłej wody i naczynie wzbiorcze (urządzenie typu kombi).

Sterownik główny BC25

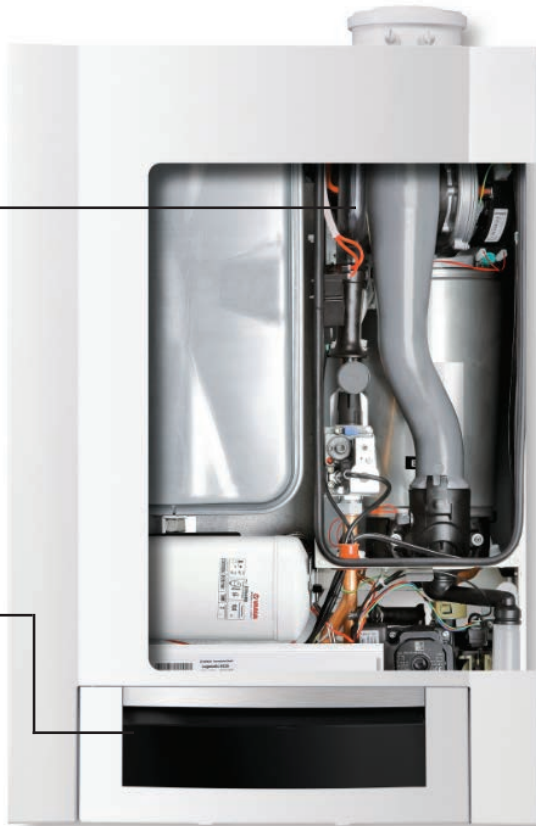
Z prostym podłączeniem elektrycznym zapewnia szybki montaż oraz łatwe ustawianie parametrów roboczych.

Oszczędność

Dzięki niezwykle energooszczędnej pracy i znacznie mniejszemu zużyciu energii elektrycznej w trybie czuwania.



Oszczędność energii w standardzie: inteligentny system sterowania kotłem Logamax plus GB172-24T50 czuwa nad racjonalnym wykorzystaniem energii, co ważne – jego obsługa jest niezwykle łatwa.



Przemysłana konstrukcja

Technika kondensacji sprawdziła się niejednokrotnie. Również kocioł Logamax plus GB172-24T50 przekonuje swoimi rozwiązaniami technicznymi. Kocioł wyposażony jest w wymiennik z nierdzewnego stopu aluminium-krzemowego o wysokiej niezawodności i przewodności cieplnej. Przy swoich niewielkich wymiarach kocioł kryje w sobie zintegrowany podgrzewacz c.w.u. (o poj. 48 l) oraz wszystkie elementy potrzebne do jego uruchomienia oraz wydajnej i bezpiecznej pracy: dwa naczynia wzbiorcze, dwa zawory bezpieczeństwa, czy pompę c.o.

Niezwykła oszczędność energii

Logamax plus GB172-24T50 zużywa energię wtedy, gdy jest to konieczne. Modulowany palnik dba o to, by moc grzewcza była dopasowana do aktualnego zapotrzebowania (30-100%), a nowy sterownik BC25 zużywa jeszcze mniej energii elektrycznej. Wszystko to przekłada się na obniżenie kosztów eksploatacji, czyli ekonomiczną pracę każdego dnia.

Nieograniczone możliwości

Logamax plus GB172-24T50 z regulatorem BC25 oraz systemami: Logamatic EMS / EMS Plus i Logamatic 4000 daje ogromne możliwości sterowania kilkoma, czy wręcz kilkudziesięcioma obiegami grzewczymi. Współpracuje również z alternatywnymi źródłami ciepła – np. z instalacjami słonecznymi.

„Kocioł Logamax plus GB172-24T50 oferuje dokładnie to, czego mi potrzeba: intuicyjną obsługę, bezproblemowe działanie i brak stresu o wysokość rachunku”



Zalety kotła Logamax plus GB172-24T50:

- Oszczędność energii i wysoka sprawność sięgająca 109% dzięki efektywnej technice kondensacji
- Wymiennik ciepła z nierdzewnego stopu aluminium-krzemowego o wysokiej niezawodności i niskiej wrażliwości na zabrudzenia
- Wyposażony w zintegrowany podgrzewacz c.w.u. o poj. 48 litrów (wydajność do 690 l/h)
- Niewielki pobór mocy elektrycznej w stanie czuwania (stand-by)
- Wyposażony w wydajną 3-stopniową pompę c.o.
- Współpraca z nowoczesnymi systemami regulacji Logamatic EMS / EMS Plus oraz Logamatic 4000
- Przemysłany system złączy i instalacji
- Szybki serwis dzięki łatwo dostępnym elementom kotła

Najwyższy komfort i elegancja dla wymagających – Logamax plus GB172T

Najnowsze, stojące centrale grzewcze drugiej generacji Logamax plus GB172T to idealne rozwiązanie dla użytkowników ceniących sobie nie tylko wysoką jakość, ale również wyjątkowe walory estetyczne urządzeń. Modułowa budowa Logamax plus GB172T sprawia, że zarówno kocioł, zasobnik, jak i wszystkie łączące je elementy, ukryte są pod estetyczną obudową.



Kocioł grzewczy i podgrzewacz c.w.u. w kompaktowej obudowie

Kompaktowe kondensacyjne centrale grzewcze Logamax plus GB172T, to połączenie nowoczesnych i energooszczędnych kotłów kondensacyjnych z podgrzewaczami pojemnościowymi lub zasobnikami warstwowymi ciepłej wody użytkowej. Kotły Logamax plus GB172T, to ekskluzywne źródła ciepła, służące zarówno do samodzielnego ogrzewania domów i podgrzewania wody użytkowej, jak i do współpracy z systemami kolektorów słonecznych. Rozwiązania zastosowane w Logamax plus GB172T pozwalają osiągać nie tylko oszczędności gazu i energii elektrycznej, czyli znacząco zredukować koszty ogrzewania, ale także zapewniają najwyższy komfort ciepłej wody użytkowej (wydajność do 31,6 l/min wg normy EN 625). Logamax plus GB172T, to szeroka gama urządzeń, bo aż 7 modeli o zróżnicowanych mocach, wielkościach i typach podgrzewaczy oraz zasobników ciepłej wody. To komfort zamknięty w eleganckiej formie.

Bogata oferta – 7 modeli

Logamax plus GB172T to rodzina urządzeń o zróżnicowanych mocach przeznaczonych zarówno do celów grzewczych (14, 20 i 24 kW), jak i do podgrzewania wody użytkowej (15, 24 i 30 kW). W zależności od modelu, kotły mają zintegrowane podgrzewacze c.w.u. z wężownicą o pojemnościach 120 l lub 150 l, zasobniki warstwowe 100S i 150S lub zasobnik biwalentny 210SR dedykowany do współpracy z instalacją kolektorów słonecznych.



Swoboda wyboru miejsca

Możliwość pracy niezależnej od powietrza znajdującego się w pomieszczeniu.

Modulacja od 23 do 100%

Energooszczędność dzięki mniejszej liczbie włączeń palnika.

Efektywna technika kondensacyjna

Doskonała sprawność znormalizowana, sięgająca 109% – wyjątkowo oszczędne i ekologiczne ogrzewanie.

Bogate wyposażenie

Urządzenie ma fabrycznie wbudowaną pompę c.o., naczynie wzbiorcze, zawór bezpieczeństwa, 3-drogowy zawór przełączający.

Modułowana elektronicznie pompa

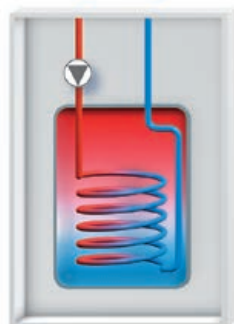
Możliwość regulacji prędkości obrotowej, obniżenia kosztów energii elektrycznej oraz uzyskania wyższej sprawności.

Ciepła woda do wyboru

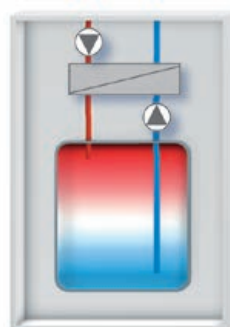
W zależności od modelu, kotły mają zintegrowane podgrzewacze c.w.u. z wężownicą o pojemnościach 120 l lub 150 l, zasobniki warstwowe 100S i 50S lub zasobnik biwalentny 210SR, dedykowany do współpracy z instalacją kolektorów słonecznych.

Gotowe na technikę solarną

Bezproblemowe połączenie z 3 kolektorami słonecznymi jest możliwe przy zastosowaniu kotła Logamax plus GB172T 210SR.



Wężownicowe zasobniki Logalux



Warstwowe zasobniki Logalux

Bogate wyposażenie w standardzie

Kotły Logamax plus GB172T mają w standardowym wyposażeniu intuicyjny sterownik BC25 z czytelnym i podświetlanym wyświetlaczem LCD. W standardowym wyposażeniu kotłów GB172T jest również m.in. palnik wykonany ze stali szlachetnej, wbudowane i pojemne naczynie wzbiornicze (12 litrów), adapter z króćcami pomiarowymi, umożliwiając łatwe i szybkie podłączenie przewodów powietrzno-spalinowych oraz energooszczędna pompa elektroniczna klasy A.

Wersje solarne

Dodatkowo, modele dedykowane do współpracy z systemami solarnymi mają solarną grupę pompową, solarne naczynie wzbiornicze o pojemności 18 l oraz solarny moduł regulacji SM10.

Szeroki wybór systemów regulacji

Do sterowania kotłem w oparciu o temperaturę zewnętrzną (automatyka pogodowa), wystarczy zintegrowany z kotłem sterownik BC25 oraz czujnik temperatury zewnętrznej. Dodatkowo kotły Logamax plus GB172T przystosowane są do współpracy z najnowszym systemem regulacji Logamatic EMS / EMS Plus, dającym możliwość sterowania (maksymalnie do 4 obiegów grzewczych) oraz z zaawansowanym systemem Logamatic 4000 umożliwiającym sterowanie wieloma obiegami grzewczymi.

„Zdecydowałam się na Logamax plus GB172T z wyposażeniem solarnym, ponieważ później będę mogła bez problemu zainstalować kolektory słoneczne”



Zalety kompaktowej, kondensacyjnej centrali grzewczej Logamax plus GB172T:

- Oszczędność energii i wysoka sprawność sięgająca 109% dzięki efektywnej technice kondensacji
- Inteligentny system regulacji BC25 z wbudowaną automatyką pogodową i optymalizacją zużycia energii słonecznej. Współpraca z nowoczesnymi systemami regulacji Logamatic EMS / EMS Plus oraz Logamatic 4000
- 7 modeli o zróżnicowanych mocach, pojemnościach i wydajnościach zasobników warstwowych lub podgrzewaczy wężownicowych
- Najwyższy komfort c.w.u., mały pobór mocy elektrycznej (elektroniczna pompa klasy A)
- Niewielkie i kompaktowe wymiary



Logamax plus GB172T 210SR posiada pełne wyposażenie do współpracy z kolektorami słonecznymi: solarna grupa pompowa z 3-stopniową pompą solarną, manometr, zawór bezpieczeństwa, miernik natężenia przepływu, zawór napełniająco-spustowy, zawór odcinający z hamulcem grawitacyjnym, solarne naczynie wzbiornicze, moduł sterowania SM10, czujnik temperatury podgrzewacza dla obiegu solarnego.

Maksymalnie wykorzystana energia

– Logamax plus GB162

W porównaniu z konwencjonalnymi źródłami ciepła, gazowy kocioł kondensacyjny Logamax plus GB162 trzeciej generacji jest w stanie zaoszczędzić nawet do 15% energii, natomiast w odniesieniu do instalacji tradycyjnych – oszczędność może wynosić aż 30%. Jednak to jeszcze nie wszystko! Ten nowoczesny kocioł wiszący ma wiele innych doskonałych rozwiązań, które ułatwiają oszczędzanie.



Innowacyjne rozwiązania

W kotle Logamax plus GB162 zastosowano szereg nowatorskich rozwiązań technicznych, które wraz z technologią kondensacyjną zapewniają wyjątkowe połączenie wydajności, oszczędności oraz ogromnej wygody w codziennym użytkowaniu. Dzięki technologiom zintegrowanym w kotle Logamax plus GB162, można bez problemu osiągnąć sprawność energetyczną sięgającą 110,5%, a tym samym zaoszczędzić 15 - 30% energii.

Kocioł GB162 został wyposażony w innowacyjny wymiennik ciepła ALU plus, modułowy palnik ceramiczny ETA plus, system sterowania EMS / EMS Plus oraz modułową pompę z regulowanymi obrotami FLOW plus o efektywności energetycznej klasy A. Wszystko to ukryte jest w niezwykle atrakcyjnej formie, która została wyróżniona w prestiżowym konkursie IF Produkt Design Award.

Oszczędność miejsca

Ogromne możliwości kotła zostały zamknięte w niezwykle małej obudowie. Można go wpasować praktycznie wszędzie, bez obawy o ograniczenia związane z odległością od ścian bocznych.

Ogrzewanie i ciepła woda

Logamax plus GB162 oferowany jest zarówno w wersjach przystosowanych do współpracy z nowoczesnymi stojącymi podgrzewaczami c.w.u. Logalux (moce modulowane do 15, 25, 35, 45 kW), jak i ze zintegrowanymi wiszącymi podgrzewaczami c.w.u. o pojemności 40 litrów (moce modulowane do 90 kW).



Sprawność znormalizowana do 110,5%

Dzięki wyjątkowo dużej powierzchni wymiennika ciepła i modułowanemu palnikowi ceramicznemu ETA plus.

Wygodna konserwacja

Z technologią ALU plus.

Elastyczność doboru miejsca

Za sprawą kompaktowych wymiarów i różnorodności systemów spalinyowych.

Oszczędność

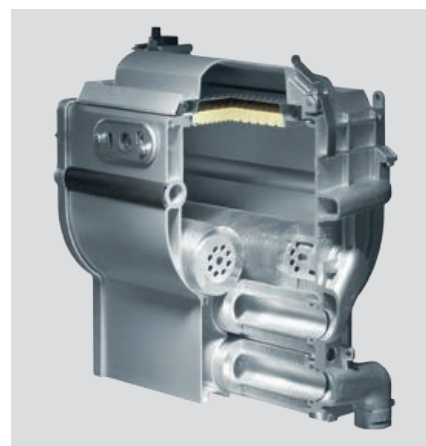
Dzięki energooszczędnej i wysoko wydajnej pompie z technologią FLOW plus.

Inteligentna regulacja

Z najnowocześniejszą technologią EMS Plus.

Bezpieczeństwo

Dzięki stałej kontroli za pomocą czujników.



Wymiennik ciepła z uszlachetnioną powierzchnią ALU plus.



Technologia ALU plus – wyznaczamy nowe standardy

Wysoką trwałość i wydajność kocioł Logamax plus GB162, zawdzięcza wyjątkowej konstrukcji wymiennika ciepła, który został wykonany w innowacyjnej technologii – ALU plus. Ta przyszłościowa technologia zoptymalizowana jest pod kątem wymiany ciepła, przepływów i uszlachetniania powierzchni wymiennika ciepła, co wpływa na zwiększenie jego trwałości. Polimeryzacja plazmowa tworzy na powierzchni rur żeberowych wymiennika ciepła powłokę z gazowych monomerów wytrzymującą nawet najbardziej agresywne warunki korozyjne. Powłoka ta, chroni rury żeberowe wymiennika przed korozją i zanieczyszczeniami.

ETA plus – inteligentny i oszczędny tryb pracy palnika

Gdy na zewnątrz jest wysoka temperatura, system grzewczy powinien pobierać mniej mocy i zużywać mniej energii. Dzięki ETA plus, zakres modulacji od 17 do 100% mocy sprawia, że kocioł GB162 jest wyjątkowo oszczędny, ponieważ zapewnia optymalne dopasowanie mocy w pełnym zakresie oraz modulację do dolnego zakresu mocy z zaskakująco małą ilością startów.

FLOW plus – dodatkowa oszczędność energii elektrycznej

Kocioł Logamax plus GB162 wyposażony jest w pompę z regulowanymi obrotami, która perfekcyjnie steruje przepływem czynnika grzewczego względem mocy, wyrównując jednocześnie ciśnienie w instalacji grzewczej. Jest to dodatkowa zaleta, ponieważ pompa ta potrzebuje jedynie ok. ¼ ilości energii w stosunku do pomp konwencjonalnych. W efekcie – pompa zamontowana w kotle Logamax plus GB162 jest tak oszczędna, że sprostała rygorystycznym wymaganiom dotyczącym efektywności energetycznej, uzyskując klasę A.

EMS Plus – zaawansowane zarządzanie energią

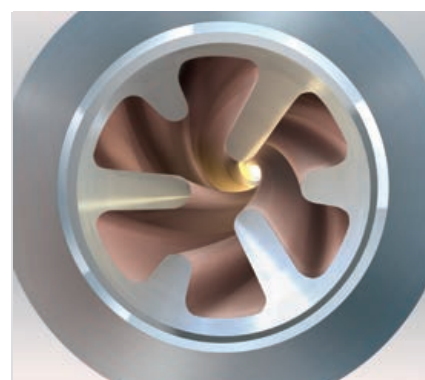
Automatyka Logamatic EMS Plus, to specjalistyczny system zarządzania energią zorientowany na wydajną, oszczędną i spójną pracę całej instalacji grzewczej, a także łatwą i wygodną obsługę. Kocioł Logamax plus GB162 może również współpracować z zaawansowaną automatyką Logamatic 4000, a nawet z wyjątkowo komfortowymi systemami obsługi zdalnej Easycom i EasyControl.

„Logamax GB162 to rozwiązanie dla mnie.
Wygoda użytkowania i niskie koszty
eksploatacji”



Zalety kotła Logamax plus GB162 (2,7-45 kW):

- Nowoczesna technologia w atrakcyjnej cenie
- Oszczędna i wysokoefektywna technika kondensacji
- Wysoka sprawność kotła dzięki technologiom ALU plus, FLOW plus, EMS / EMS Plus, ETA plus
- Modulowana pompa kotłowa energetycznej klasy A
- Szeroki wybór przyjaznych systemów regulacji idealny do przygotowania c.w.u. (ze zintegrowanym wiszącym podgrzewaczem c.w.u. lub stojącym podgrzewaczem typu Logalux)
- Łatwe podłączenie do instalacji słonecznej
- Kompaktowe wymiary – swoboda montażu
- Solidna i niezawodna konstrukcja
- Łatwa obsługa
- Przyjazny dla środowiska



Wewnętrzne rury żeberkowe zwiększają maksymalnie powierzchnię wymiany ciepła. Taka konstrukcja umożliwia uzyskanie wysokiej sprawności energetycznej przy kompaktowej budowie urządzenia.

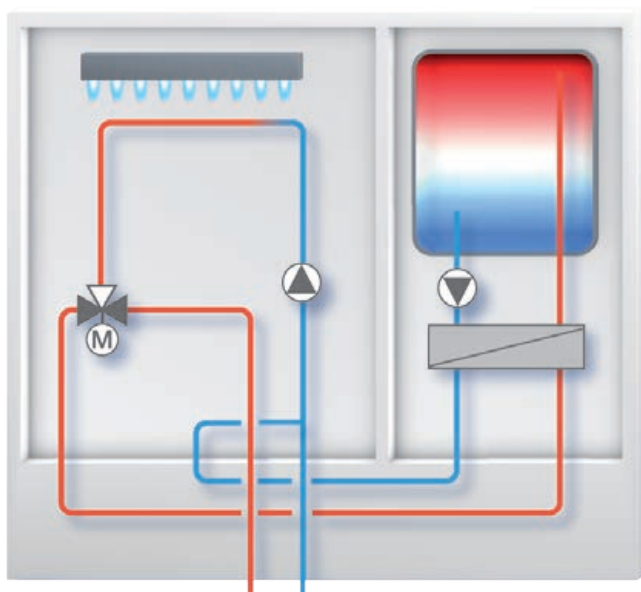
Ciepła woda – zawsze pod dostatkiem

– Logamax plus GB162-30T40S

Największy komfort korzystania z ciepłej wody mamy wtedy, gdy jest ona przez cały czas dostępna w wystarczającej ilości – nawet gdy zwiększa się jej zużycie. Połączenie Logamax plus GB162 z warstwowym zasobnikiem c.w.u. świetnie radzi sobie z tym zadaniem.



„Buderus zaskakuje nas wciąż na nowo”



Warstwowy zasobnik ciepłej wody

Logamax plus GB162-30T40S radzi sobie z każdym wyzwaniem. Warstwowy zasobnik zajmuje niewiele miejsca, a za sprawą wysokiej wydajności szybko nagrzewa wodę. Dzięki technice „Plug & Warm” można go bardzo łatwo i szybko podłączyć do Logamax plus GB162 – bez użycia narzędzi.



Zalety kotła Logamax plus GB162-30T40S:

- Moc modulowana na cele ogrzewania od 4,8 do 30,2 kW
- Funkcja Booster, zwiększająca moc grzewczą na cele c.w.u. do 33,4 kW
- Zintegrowany warstwowy (40 l) podgrzewacz c.w.u.
- Intuicyjny sterownik kotła BC10 z czytelnym wyświetlaczem
- Wysoka sprawność kotła, dzięki technologiom ALU plus, FLOW plus, EMS / EMS Plus, ETA plus
- Modulowana pompa kotłowa energetycznej klasy A



Logamax plus GB162-30T40S

Kompaktowy, kondensacyjny pakiet mocy – Logamax plus GB162

Maksymalna moc na minimalnej przestrzeni: wraz z kotłem Logamax plus GB162 marka Buderus wprowadziła nowe standardy w technice grzewczej. Kompaktowy, kondensacyjny pakiet o mocach 65, 80 i 100 kW nadaje się doskonale dla domów wielorodzinnych, a w układzie kaskadowym także dla większych inwestycji mieszkaniowych.



Kaskada Logamax plus GB162

Nasza jakość zaczyna się od właściwej koncepcji

Logamax plus GB162 jest wiodącym, kondensacyjnym kotłem grzewczym nowej generacji. Ożebrowane rury wymiennika ciepła produkowane są z wysokiej jakości nierdzewnych stopów aluminium. To wysokowartościowe tworzywo łączy w sobie niewielki ciężar, wysoką żywotność i bardzo dobrą przewodność cieplną.

Wykonanie w technologii ALU plus

Wymiennik ciepła kotła Logamax plus GB162 wykonany jest w technologii ALU plus. Ta innowacyjna technologia zoptymalizowana jest pod kątem wymiany ciepła, przepływów i trwałego uszlachetniania powierzchni w celu zwiększenia jej trwałości. Aluminiowe rury ożebrowane pozwalają na łatwe i szybkie czyszczenie. Wystarczy do tego jedynie wypłukanie wodą lub użycie sprężonego powietrza. Warstwa uszlachetniająca, powstająca przez polimeryzację plazmową, jest bardzo cienka i nie ma wpływu na sprawność i wydajność wymiennika ciepła. Oprócz tego, wymiennik ciepła wykonany w technologii ALU plus jest bardzo odporny chemicznie. Nowy kształt wewnętrzny rur wymiennika ciepła poprawia wyraźnie wymianę ciepła. Taka technologia umożliwiła zbudowanie wymiennika ciepła o mocy 100 kW w tak zwartej formie.

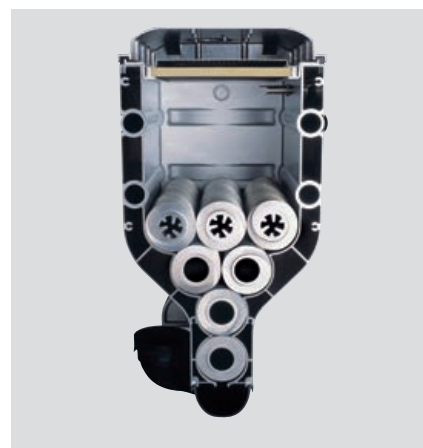


„To niewiarygodne, że tak dużą
moc zamknęto w tak niewielkim urządzeniu”



Zalety kotła Logamax plus GB162:

- Wymiennik ciepła w technologii ALU plus daje największą z możliwych żywotność i łatwy serwis
- Sprawność cieplna do 110%
- Kompaktowe wymiary i moc 65, 80 lub 100 kW na niewielkiej przestrzeni
- Bardzo duży zakres modulacji od 19 do 100%
- Bardzo dobra wymiana ciepła, dzięki korzystnemu ukształtowaniu aluminiowych rur żebrowych „Plug & Burn”
- Kaskady do 800 kW
- Kaskada do 400 kW na 1 m² powierzchni podłogi kotłowni
- Cicha praca i oszczędność prądu dzięki technologiom FLOW plus i ETA plus



Wymiennik ciepła kotła Logamax plus GB162

Najnowsze rozwiązania w kompaktowych wymiarach – Logano plus GB212

Stojący kondensacyjny gazowy kocioł Logano plus GB212 oszczędza nie tylko energię, ale także redukuje koszty ogrzewania. Dzięki najmniejszym na rynku wymiarom w tej grupie urządzeń oraz łatwości montażu, redukuje koszty instalacji do niezbędnego minimum. Logano plus GB212 stanowi bardzo dobre rozwiązanie dla nowo zaprojektowanych jak i dla modernizowanych kotłowni w domach jedno- i wielorodzinnych.



Taki mały, a może tak wiele

Najnowsze rozwiązania techniki kondensacyjnej w najmniejszym stojącym gazowym kotle na rynku!

Logano plus GB212 to nowoczesny, kondensacyjny kocioł gazowy o sprawności nominalnej dochodzącej do 109%. Wykorzystując ciepło zawarte w spalinach, zapewnia oszczędność gazu oraz niską emisję substancji szkodliwych do środowiska. Niewielkie wymiary kotła i uproszczona technicznie instalacja hydrauliczna gwarantują ułatwienie prac instalacyjnych. Kocioł GB212 jest idealnym urządzeniem dla nowych instalacji oraz jako urządzenie w miejsce istniejącego kotła, dla domów jedno- i wielorodzinnych.

Każdy model to trafiony wybór

Logano plus GB212 oferowany jest w czterech mocach jako wersja jednofunkcyjna: 15, 22, 30 oraz 40 kW. Możliwość tworzenia różnych zestawów z oddzielnymi pojemnościowymi podgrzewaczami ciepłej wody użytkowej Logalux: L135/2R, L160/2R, L200/2R i SU160 do SU300, gwarantuje użytkownikom dobór optymalnego rozwiązania dla indywidualnych potrzeb. Kocioł o niewielkich wymiarach (964 / 600 / 600 mm) oferowany jest już jako kompletnie zmontowane urządzenie, tj. kocioł kondensacyjny, palnik i sterownik regulacyjny BC25 stanowią jeden system.



Regulator Logamatic

Inteligentna regulacja na bazie sprawdzonych rozwiązań EMS Plus-BUS z nowym wzornictwem.

Montaż

Szybki montaż, dzięki szerokiemu wyborowi akcesoriów fabrycznych.

Modulacja od 18 do 100%

Zapewnia wyjątkowo cichą pracę, a przede wszystkim niski poziom emisji.

Wymiennik ciepła z aluminiowo-krzemowego odlewu

Zapewnia solidną i niemal bezobsługową pracę z optymalną wymianą ciepła.

Automat palnikowy SAFe

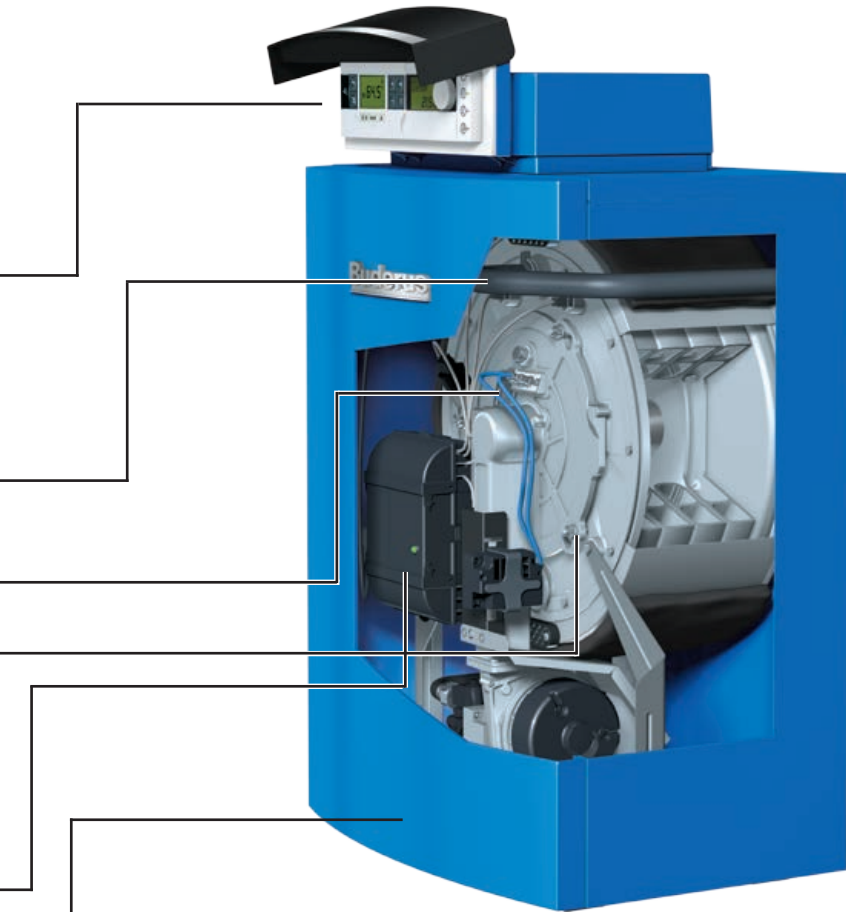
Zapewnia niezawodne i stabilne spalanie.

Łatwa konserwacja

Wszystkie ważne elementy dostępne od frontu.



Solidny i wydajny wymiennik ciepła wykonany z odlewu aluminiowo-krzemowego gwarantuje uzyskanie sprawności znormalizowanej sięgającej 109,2% i wysoki stopień niezawodności.



Szybki montaż, pierwsze uruchomienie i konserwacja

Niewielkie rozmiary urządzenia są niewątpliwą zaletą przy transporcie i ograniczeniach architektonicznych kotłowni. Palnik gotowy jest natychmiast do pracy dzięki fabrycznej próbie palnika „na gorąco”. Szeroki wybór akcesoriów fabrycznych przyczynia się do szybkiego montażu i umożliwia dopasowanie do każdej mocy kotła. Pełna informacja, dzięki wskazaniom na wyświetlaczu jednostki obsługowej RC35, za pomocą rozwiniętych tekstów trybu pracy i wskazówek odnośnie konserwacji, umożliwia redukcję kosztów serwisowych przez obszerny system serwisowo-dia-
gnostyczny.

Nowoczesna koncepcja kotła kondensacyjnego

Najnowszy system regulacyjny Logamatic EMS Plus ma szeroki zakres funkcji serwisowych i wyłącznie cyfrową kontrolę płomienia. Systemowa integracja kontrolera palnika SAFe z systemem regulacyjnym EMS Plus, dzięki zrozumiałemu tekstowi, informuje o stanie pracy, wymaganiach serwisowych i konserwacyjnych. Funkcje regulacyjne dostosowane są dla każdego układu hydraulicznego. Wszystkie funkcje urządzenia regulacyjnego nastawiane są niewielkim nakładem pracy (wystarczy przycisnąć i obrócić pokrętkę). Możliwość indywidualnego rozbudowania wszystkich sterowników regulacyjnych o dodatkowe moduły.

„Zastosowanie innowacyjnej technologii, to większe oszczędności oraz lepsza jakość i wytrzymałość urządzenia. Można to stwierdzić na podstawie pierwszego rachunku za gaz.”



Zalety kotła Logano plus GB212:

- Dbłość o środowisko i wydajna praca dzięki wysoce efektywnej technice kondensacyjnej – sprawność znormalizowana urządzenia do 109%
- Optymalne wykorzystanie energii oraz mniej startów palnika dzięki płynnej modulacji płomienia (zakres modulacji od 18 do 100%)
- Bezproblemowe połączenie hydrauliczne bez sprzęgła dzięki temu idealnie sprawdza się przy wymianie starych kotłów atmosferycznych
- Kompaktowe wymiary i mała masa dzięki temu łatwiejszy transport
- Gładka powierzchnia wymiennika ciepła i dobrze widoczna komora spalania dzięki temu łatwiejsza kontrola i konserwacja
- Większa pojemność kotła i mniejszy opór hydrauliczny zapewniają łatwe podłączenie do systemu grzewczego

Wszystko da się wyregulować – Logamatic

Automatyka Logamatic EMS Plus marki Buderus jest efektywna, wydajna i zapewnia komfort swoim klientom. W razie potrzeby można łatwo rozszerzyć instalację grzewczą – na przykład, aby podłączyć instalację solarną należy podłączyć do regulatora odpowiedni moduł funkcyjny. Kocioł grzewczy, automatyka i palnik są ze sobą optymalnie zestrojone i komunikują się. Zwiększa to bezpieczeństwo eksploatacji i zmniejsza zużycie paliwa.

Logamatic RC300

Najnowszy regulator Logamatic RC300 zapewnia komfort i wygodę użytkownika, reguluje pracę maksymalnie czterech obiegów grzewczych z mieszaczami lub bez mieszacza według temperatury zewnętrznej lub wewnętrznej. Możliwe jest ustawienie indywidualnego programu grzewczego. Duży i czytelny wyświetlacz pokazuje wszystkie dane eksploatacyjne oraz temperatury wewnętrzne i zewnętrzne. Duży zakres funkcji sterujących i diagnostycznych ułatwia serwis i konserwację.



Logamatic RC300

Logamatic 4121/4122

Jeżeli eksploatujemy kaskadę do ośmiu kotłów Logamax plus GB162, to idealnym rozwiązaniem regulacyjnym jest zastosowanie sterownika Logamatic 4121/4122 z odpowiednim modułem funkcyjnym FM456 i/lub FM457. Jednocześnie, przy zastosowaniu kolejnych modułów funkcyjnych mamy możliwość obsługi dalszych obiegów grzewczych z mieszaczami oraz instalacji solarnej.



Logamatic 4121

Easycom: działa na każdą odległość

Przez telefon, czy Internet: przy pomocy modemu zdalnego nadzoru Easycom, użytkownik lub instalator mają pod kontrolą całą instalację grzewczą – także na odległość. Mogą oni bez problemów odczytywać wszelkie dane eksploatacyjne, zmieniać parametry lub prowadzić długoterminowy monitoring. Oznacza to zwiększone bezpieczeństwo eksploatacji i szybkie znalezienie przyczyn awarii.



Easycom



Zalety automatyki Logamatic EMS Plus

- Wysoki komfort i wygoda użytkowania
- Duży zakres funkcji sterujących i diagnostycznych
- Obsługa kilku obiegów grzewczych
- Możliwość współpracy z systemami solarnymi
- Nadzór nad całą instalacją grzewczą na odległość (EasyControl) – przez telefon lub Internet

Nowy wymiar komfortu – dzięki aplikacji EasyControl możesz z dowolnego miejsca sterować systemem grzewczym w Twoim domu

Dzięki aplikacji EasyControl można teraz jeszcze łatwiej i bardziej komfortowo sterować instalacją grzewczą – z każdego miejsca i to praktycznie jednym palcem. Zapewnia ona zdalny dostęp do systemu grzewczego z pełną kontrolą jego pracy. Do jej funkcjonowania wystarczy jedynie smartfon lub tablet, połączenie z internetem oraz moduł Logamatic web KM200.

Aplikacja Buderus EasyControl – Komfort i pełna kontrola

Mobilna aplikacja EasyControl oraz moduł Logamatic web KM200 umożliwiają zdalne zarządzanie domową instalacją grzewczą – wyposażoną w system Logamatic EMS z regulatorem RC35 lub EMS Plus z regulatorem RC300 – za pomocą urządzeń typu smartfon lub tablet.

Przykładowo wracając z urlopu lub z pracy, można włączyć ogrzewanie będąc jeszcze w drodze do domu, dzięki temu już od progu przywita nas przyjemne ciepło. Inna możliwość to zdalna regulacja temperatury np. gdy osobom przebywającym w domu jest za zimno lub za ciepło (dzieciom, osobom starszym) możemy, na odległość zwiększyć lub zmniejszyć temperaturę. Zakres funkcji aplikacji EasyControl jest niemal nieograniczony, ponieważ jest ona stale rozszerzana. Najnowsza wersja web KM200 drugiej generacji została rozbudowana o złącze CAN umożliwiające elektryczne podłączenie pomp ciepła ze sterownikiem bazowym HMC10 od V1.10.



Moduł Logamatic web KM200 łączy instalację grzewczą z internetem lub lokalną siecią WiFi transponując dane wprowadzone do aplikacji Buderus EasyControl i zamieniając je w polecenia regulacyjne dla Twojej instalacji grzewczej.

Zalety aplikacji EasyControl:

- Przyjazna dla użytkownika, intuicyjna obsługa na ekranie dotykowym
- Stały dostęp do ustawień parametrów systemu grzewczego – jeszcze więcej informacji, komfortu i bezpieczeństwa
- Łatwa kontrola i regulacja instalacji grzewczej, pozwalają na oszczędności w kosztach ogrzewania
- Prosty dostęp do aplikacji – wystarczy bezpłatnie pobrać EasyControl ze sklepu App StoreSM (iOS) lub Google Play (Android)!



Zdalne sterowanie ogrzewaniem

Aplikacja EasyControl daje możliwość sterowania pracą układów grzewczych przez cały czas, niezależnie od tego, gdzie aktualnie się znajdujesz. Jest na tyle intuicyjna, że przed jej uruchomieniem nie trzeba nawet czytać instrukcji obsługi.

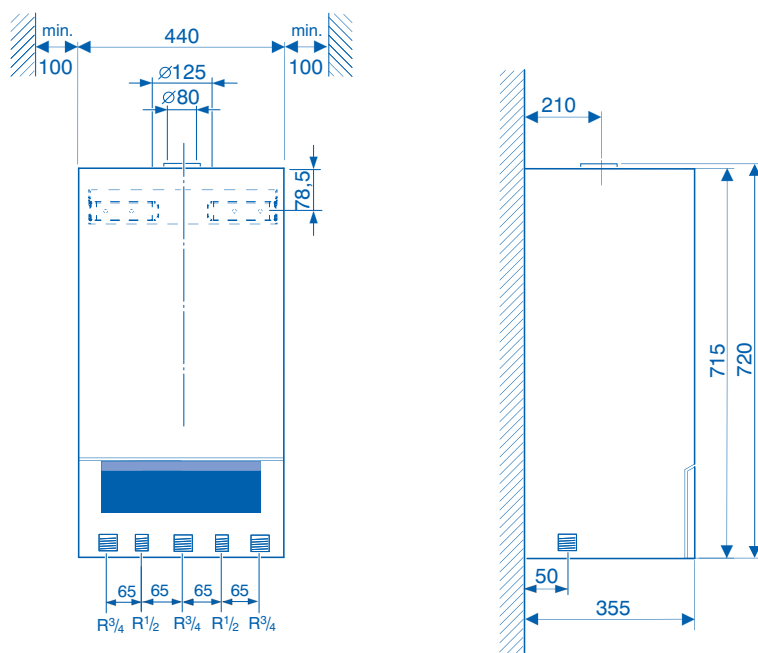


Dane techniczne

Logamax plus GB012K

Logamax plus GB012K

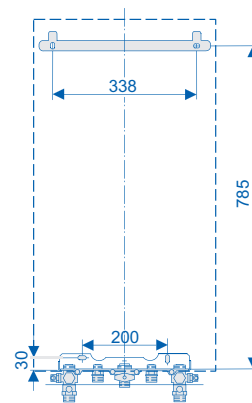
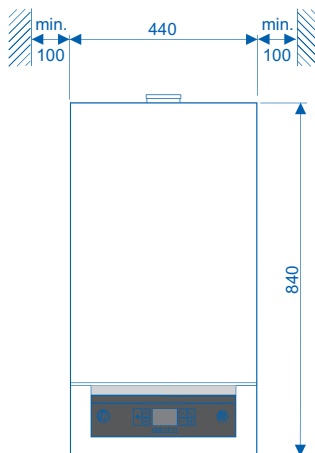
	Jednostka	GB012-25K
Moc na cele c.o.	kW	7,8-27,2
Moc maksymalna c.w.u.	kW	25,5
Sprawność / Efektywność energetyczna	%/-	103/ ★ ★ ★ ★
Komfort c.w.u. wg EN 13203	-	★ ★
Wydajność c.w.u. wg EN 13203	l/min	11,8
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	20 (17-25)
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37 (25-45)
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3
Maksymalne ciśnienie wody c.w.u.	bar	10
Pojemność i ciśnienie wstępne naczynia wzbiorniczego	l/bar	8 / 0,5
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	80 / 125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230 / 50
Masa	kg	37



Dane techniczne Logamax plus GB072

Logamax plus GB072

	Jednostka	GB072-14	GB072-20	GB072-24	GB072-24K
Moc c.o.	kW	2,9-14,2	4,7-20,6	6,6-23,8	6,6-23,8
Moc maksymalna c.w.u.	kW	15,1	23,8	29,7	29,7
Sprawność	%	do 109%	do 109%	do 109%	do 109%
Wydajność c.w.u. wg EN 625 (D)	l/min	-	-	-	14,1
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25	17-25	17-25	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu Lw na przyłączy	mbar	16-23	16-23	16-23	16-23
Dopuszczalne ciśnienie gazu Ls na przyłączy	mbar	10-16	10-16	10-16	10-16
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37	37	37	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3	3	3	3
Pojemność i ciśnienie wstępne naczynia wzbiorczego	l/bar	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50
Masa	kg	43	43	43	44

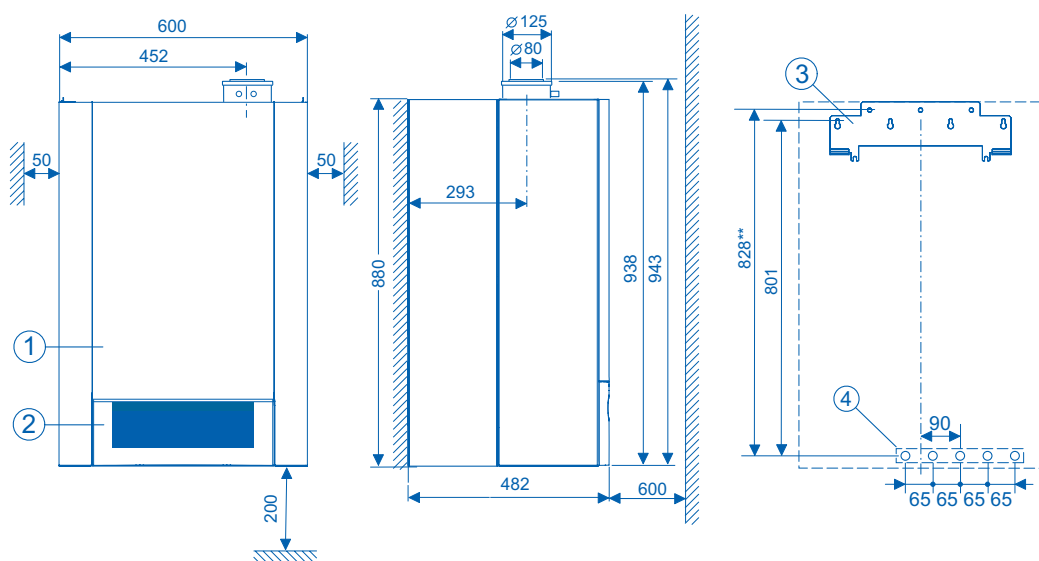


Dane techniczne

Logamax plus GB172-24T50

Logamax plus GB172-24T50

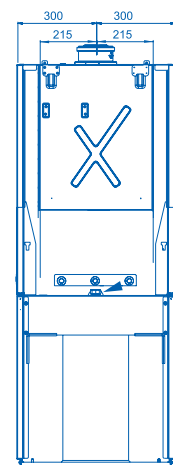
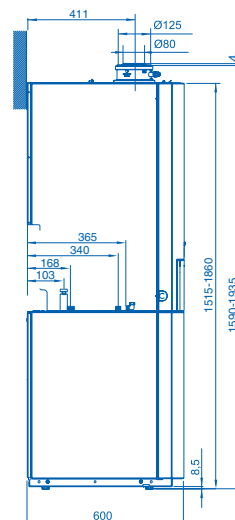
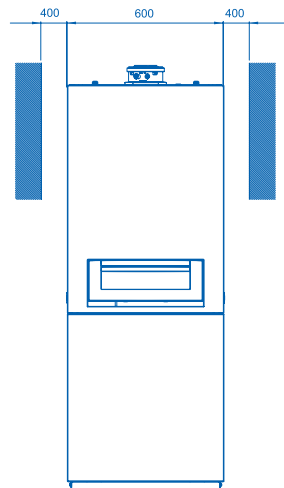
	Jednostka	GB172-24T50
Moc c.o.	kW	6,6-24,0
Moc maksymalna c.w.u.	kW	29,7
Sprawność	%	do 109
Pojemność podgrzewacza c.w.u.	l	48
Wydajność c.w.u. wg EN 625 (D)	l/min	16,5
Maksymalna wydajność trwała c.w.u.	l/h	690
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu Lw na przyłączy	mbar	16-23
Dopuszczalne ciśnienie gazu Ls na przyłączy	mbar	10-16
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3
Maksymalne ciśnienie wody c.w.u.	bar	10
Pojemność i ciśnienie wstępne naczynia zbiorczego	l/bar	12 / 0,75
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	80 / 125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230 / 50
Masa	kg	80



Dane techniczne Logamax plus GB172T

Logamax plus GB172T

	Jednostka	GB172 -14T120 v2*	GB172 -20T150 v2*	GB172 -14T150S v2*	GB172 -20T100S v2*	GB172 -24T150S v2*	GB172 -14T210SR v2*	GB17 -20T210SR v2*
Wysokość kotła	mm	1620	1770	1774	1515	1774	1860	
Głębokość kotła	mm	600	600	600	600	600	600	600
Szerokość kotła	mm	600	600	600	600	600	600	600
Moc na cele c.o.	kW	2,9-14,2	4,7-20,6	2,9-14,2	4,7-20,6	6,6-23,8	2,9-14,2	4,7-20,6
Moc maksymalna c.w.u.	kW	15,1	23,8	15,1	23,8	29,7	15,1	23,8
Sprawność	%	do 109	do 109	do 109	do 109	do 109	do 109	do 109
Pojemność zasobnika/ podgrzewacza c.w.u.	l	120 mono- walentny	150 mono- walentny	150 warstwowy	100 warstwowy	150 warstwowy	210 biwalentny	210 biwalentny
Wydajność c.w.u. wg EN 625 (D)	l/min	17,9	22,9	22,6	22,0	31,6	20,7	24,1
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25	17-25	17-25	17-25	17-25	17-25	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu Lw na przyłączy	mbar	16-23	16-23	16-23	16-23	16-23	16-23	16-23
Dopuszczalne ciśnienie gazu Ls na przyłączy	mbar	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37	37	37	37	37	37	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3	3	3	3	3	3	3
Maksymalne ciśnienie wody c.w.u.	bar	10	10	10	10	10	10	10
Pojemność i ciśnienie wstępne naczynia wzbiorczego	l/bar	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75	12 / 0,75
Przyłącze powietrzno- spalinowe	mm	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125	80 / 125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50
Masa	kg	115	123	124	108	123	166	166



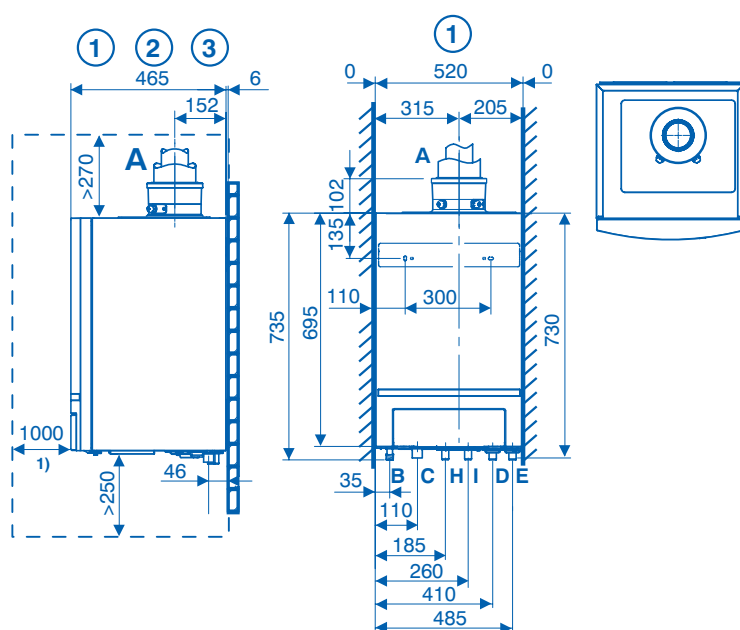
* kocioł drugiej generacji

Dane techniczne

Logamax plus GB162

Logamax plus GB162

	Jednostka	GB162-15 v3*	GB162-25 v3*	GB162-35 v3*	GB162-45 v3*
Moc c.o.	kW	2,7-15,2	4,8-24,9	5,8-35,1	9,6-44,9
Moc maksymalna c.w.u.	kW	14,4	23,9	33,5	43,5
Sprawność	%	do 110,6	do 110,8	do 110,5	do 110,9
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25	17-25	17-25	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37	37	37	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3	3	3	4
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	80/125	80/125	80/125	80/125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230/50	AC 230/50	AC 230/50	AC 230/50
Masa	kg	45	45	48	48



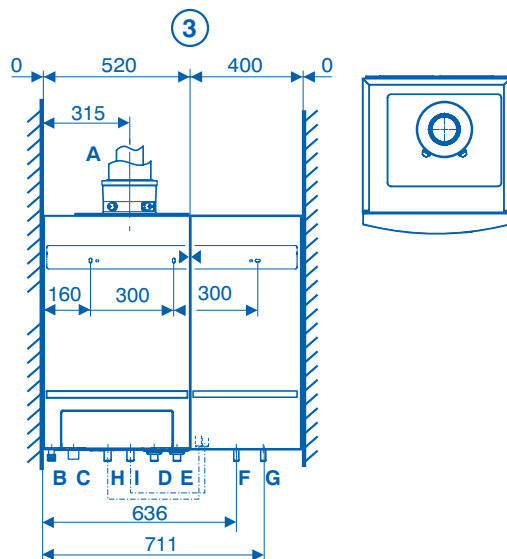
* kocioł trzeciej generacji

Dane techniczne

Logamax plus GB162-30T40S

Logamax plus GB162-30T40S

	Jednostka	GB162-30T40S v3*
Moc c.o.	kW	4,8-30,2
Moc maksymalna c.w.u.	kW	33,4
Sprawność	%	do 110,5
Pojemność zasobnika/podgrzewacza c.w.u.	l	40
Wydajność c.w.u. wg EN 625 (D)	l/min	16 (do 22 przez pierwsze 10 minut)
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	3
Maksymalne ciśnienie wody c.w.u.	bar	10
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	80 / 125
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230 / 50
Masa	kg	70 (47+23)



6 720 615 600-002.4TD

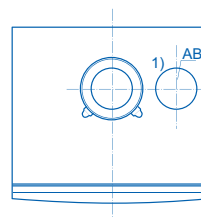
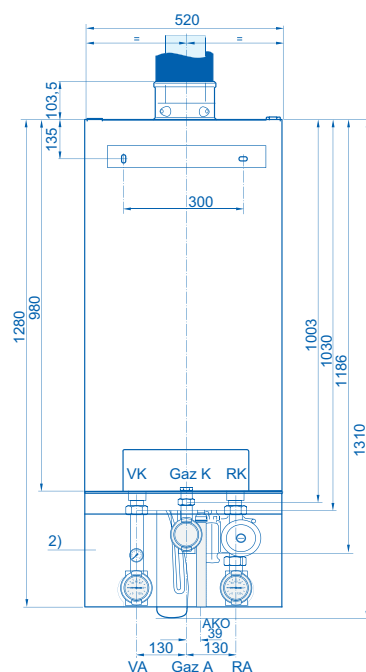
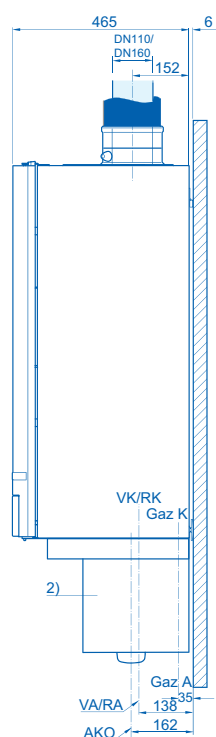
* kocioł trzeciej generacji

Dane techniczne

Logamax plus GB162 (65, 80, 100 kW)

Logamax plus GB162

	Jednostka	GB162-65	GB162-80	GB162-100
Moc c.o.	kW	14,2-65,0	18,9-84,5	19,0-99,5
Sprawność	%	do 108	do 110	do 110
Dopuszczalne ciśnienie gazu E na przyłączy	mbar	17-25	17-25	17-25
Dopuszczalne ciśnienie gazu Lw na przyłączy	mbar	-	16-23	16-23
Dopuszczalne ciśnienie gazu Ls na przyłączy	mbar	-	10-16	-
Dopuszczalne ciśnienie gazu LPG na przyłączy	mbar	37	37	37
Maksymalne ciśnienie wody c.o.	bar	4	4	4
Przyłącze powietrzno-spalinowe	mm	110 / 160	110 / 160	110 / 160
Zasilanie elektryczne	V/Hz	AC 230 / 50	AC 230 / 50	AC 230 / 50
Masa	kg	70	70	70

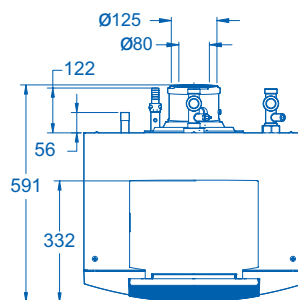
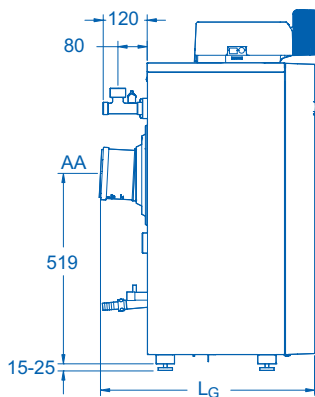
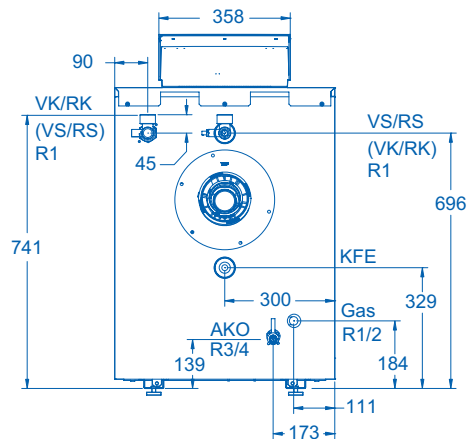
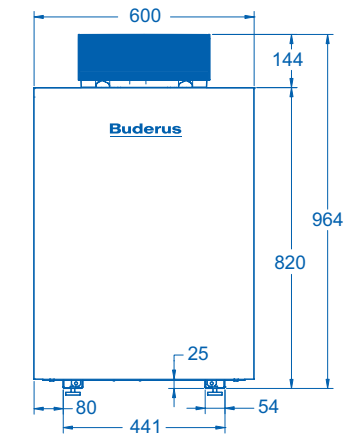


wyposażenie opcjonalne

Dane techniczne Logano plus GB212

Logano plus GB212

	Jednostka	15	22	30	40
Moc – temperatura projektowa 80 / 60°C maksymalna	kW	13,8	20,2	27,5	36,6
Moc – temperatura projektowa 80 / 60°C minimalna	kW	2,7	4	5,5	7,2
Moc – temperatura projektowa 50 / 30°C maksymalna	kW	15	22	30	40
Moc – temperatura projektowa 50 / 30°C minimalna	kW	3	4,5	6,1	8,1
Temperatura zasilania	°C	30-85			
Sprawność kotła	%	109,2			
Dopuszczalne ciśnienie	bar	3			
Napięcie	V/Hz	AC 230/50			
Pobór prądu	W	38	41	43	55
Pojemność wodna	l	15,8	18,8	27,4	33,4
Masa	kg	60	65	80	85
Przylącze odprowadzania spalin powietrzno-spalinowy	mm	ø80 / 125			
Przylącze odprowadzania spalin spalinowy	mm	ø80			
Długość kotła	mm	625		795	
Zasilanie kotła	R	1”			
Powrót kotła	R	1”			



Oddziały	kod pocztowy	miasto	ulica	telefon	fax	e-mail:
Buderus Poznań	62-080	Tarnowo Podgórne	Krucza 6	+48 61 816 71 00	+48 61 816 71 60	poznan@buderus.pl
Buderus Katowice	41-253	Czeladź	Wiejska 46	+48 32 295 04 00	+48 32 295 04 14	katowice@buderus.pl
Buderus Gdańsk	80-299	Gdańsk	Galaktyczna 32	+48 58 340 15 00	+48 58 340 15 15	gdansk@buderus.pl
Buderus Warszawa	02-230	Warszawa	Jutrzenki 102/104	+48 22 57 801 20	+48 22 57 801 21	warszawa@buderus.pl
Buderus Wrocław	55-070	Nowa Wieś Wrocławska	Wymysłowskiego 3	+48 71 364 79 00	+48 71 364 79 06	wroclaw@buderus.pl
Buderus Rzeszów	35-232	Rzeszów	Milocińska 15	+48 17 863 51 50	+48 17 863 51 50	rzeszow@buderus.pl
Buderus Łódź	94-104	Łódź	Obywatelska 102/104	+48 42 648 87 60	+48 42 648 89 09	lodz@buderus.pl
Buderus Lublin	20-484	Lublin	Inżynierska 8 H	+48 81 441 59 41	+48 81 441 59 40	lublin@buderus.pl

Autoryzowany partner handlowy

Robert Bosch Sp. z o.o.
ul. Jutrzenki 105
02-231 Warszawa
Infolinia Buderus 801 777 801
www.buderus.pl

Buderus

Podane w ulotce informacje nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i mogą różnić się od rzeczywistych parametrów urządzeń.

10.2014